

储氢气瓶

公称压力：70MPa

最大工作压力：87.5MPa

设计循环次数：22000 次

储氢质量密度：5.7%

渗透率 @15°C: $\leq 6 \text{ Nml}/(\text{h}\cdot\text{L})$

爆破离散系数： $< 5\%$



产品介绍

本产品采用创新型材料和制造工艺，拥有内胆—阀座、阀门密封机构专利，具备储氢密度高、产品寿命长、可靠性高、安全性高等优点。

技术特点

- 自主内胆 - 阀座密封结构设计，独有专利，密封结构简单高效，可靠性高；
- 装配式内胆 - 阀座界面结构、轻量化金属阀座结构设计、优化储氢系统阀门结构与管路结构，高度集成化；
- 改性内胆材料 - 渗透性低，耐低温，耐冲击性能好，有效避免内胆褶皱、屈曲等问题；
- 创新纤维层铺层设计理念，纤维强度发挥率高；
- 革新性缠绕工艺技术，采用干法缠绕工艺，时间短、效率高、耗材少。

储氢气瓶应用场景

可适用于车载储氢系统、燃料电池动力系统，覆盖乘用车、客车、卡车多种车型，可研发拓展应用于热电联供 / 备用电源、叉车、工程机械、船舶、飞行器等应用场景。



让驱动世界的力量 回归自然

未势能源科技有限公司

FTXT Energy Technology Co., Ltd



上海市嘉定区嘉松北路 6655 号 12 幢 B 区

河北省保定市朝阳南大街 2299 号

0312-2196535

www.ftxt-e.com