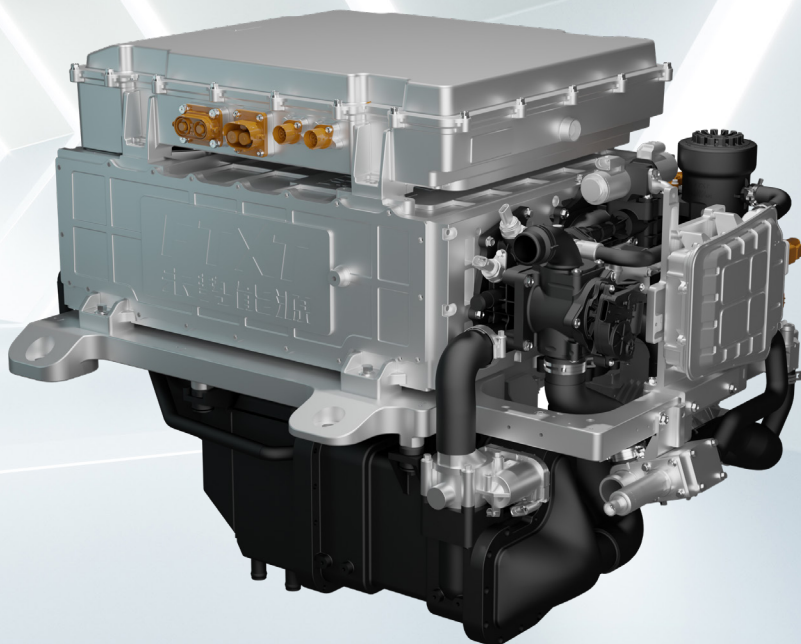


110kW 商用车氢燃料电池发动机



系统净输出功率：110kW

系统峰值功率：111kW

电堆功率密度：3.73 kW/L

最高系统效率：58.8%

输出电压：450~750 V

冷启动温度：-30 °C

质量比功率密度：608.68 W/kg

系统寿命：10000 h

防护等级：IP67

工作温度范围：-30°C ~45°C

产品介绍

110kW 商用车氢燃料电池发动机实现了车规工程化，兼具高度集成化设计、高功率、低氢耗、可靠性强、寿命长以及高海拔适应性等性能优势。

技术特点

- 高效率 - 系统采用离心式双级高效空压机、阳极零寄生功耗氢循环装置；
- 高耐久 - 系统附件具备更长寿命，如增湿器、空压机等，同时开发了更适合燃料电池应用的系统控制软件，确保电堆寿命；
- 高集成 - 简化系统设计，采用新集成理念。

110kW 商用车氢燃料电池发动机 应用场景

本产品应用已覆盖重卡、自卸车、搅拌车等氢燃料电池汽车车型，并在船舶、轨道交通和飞行器等领域有长足发展



让驱动世界的力量 回归自然

未势能源科技有限公司

FTXT Energy Technology Co., Ltd



上海市嘉定区嘉松北路 6655 号 12 幢 B 区

河北省保定市朝阳南大街 2299 号

0312-2196535

www.ftxt-e.com