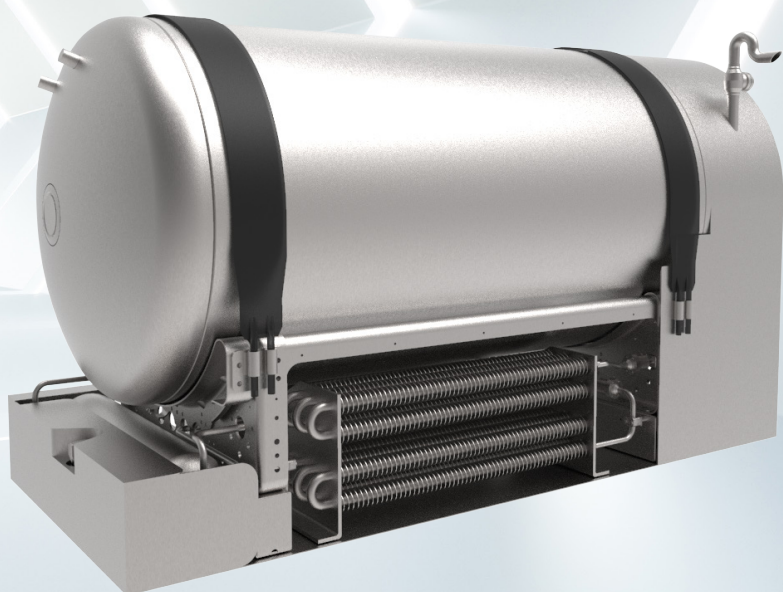


大容量车载液氢系统



系统供氢压力: 1.87MPaG (可定制)

系统储氢质量密度: $\geq 8\%wt$

液氢瓶储氢质量密度: $\geq 10\%wt$

液氢气瓶蒸发率: $\leq 3\%/d$

储氢量: 30KG~300KG

产品介绍

本产品为大容量车载液氢系统，具有超大容量、系统高智能化、高集成化设计等优势。

技术特点

- 大容量储氢 - 携带 80kg 以上液氢，满足重载车辆长里程续航的需求；
- 超低漏热率 - 静态蒸发率小于 3%/d。保证较长时间内不发生超压排放的安全要求；
- 智能化设计 - 在车辆行驶过程中，系统自动控制气瓶压力以保证供气压力和温度的稳定；
- 快速氢加注 - 可在 10min 内完成 80kg 液氢加注，大幅度提升车辆运营效率；
- 高集成换热 - 采用先进换热技术和紧凑设计，实现大温差尺度下高效换热。

大容量车载液氢系统应用场景

本产品应用场景可以覆盖市场上各类型重卡车型，并适用于火车、船舶等诸多应用领域。



让驱动世界的力量 回归自然

未势能源科技有限公司

FTXT Energy Technology Co., Ltd



上海市嘉定区嘉松北路 6655 号 12 幢 B 区

河北省保定市朝阳南大街 2299 号

0312-2196535

www.ftxt-e.com