

## 商用车平台车载供氢系统



设计压力：35/70MPa

设计温度：-40°C ~85°C

额定电压：24V

输出压力 / 流量：可定制

泄漏率：≤ 10Ncc/h

可承受冲击：8G

压力传感器循环次数：≥ 100 万次

供氢系统出口清洁度：≤ 10μm

中压管路工作压力：2.0MPa

中压管路最大耐压：3MPa

加氢口可承受载荷：670N

### 产品介绍

本产品为车载高压气体供氢系统，采用了自有瓶阀与减压控制阀组，兼具模块化、集成化、智能化等优势，有效减少泄露隐患 30% 以上。

### 技术特点

- 基于整车客户需求的全面分析，储氢系统进行了全寿命周期设计，并采取了高度模块化组装；
- 独立研发的 HMS（氢管理系统），集成了储氢系统阀门控制和安全策略功能，对储氢系统的安全进行主动监测；
- 优化供氢系统管路与阀门结构，减少零部件数量 30% 以上；
- 高度集成化的减压控制阀组重量仅为 650g，轴向及沿轴向配备 5 个高压接口，提高集成化程度及空间使用率；
- 氢瓶固定框架采用环保高耐防锈表面处理技术，耐盐雾试验可达 500h；
- 集成置换服务口的中压供氢管路，具有大流量、高耐久、低渗透等特性，满足车载供氢系统对中压管路高振幅、低渗透的安全需求及提升整车端装配便利性。管路内径可增大 30%，重量减重约 80%。

## 商用车平台车载供氢系统 应用场景

本产品应用已覆盖重卡、自卸车、搅拌车、公交车等氢燃料电池汽车车型，并在船舶、轨道交通和飞行器等领域有长足发展。



# 让驱动世界的力量 回归自然

未势能源科技有限公司

FTXT Energy Technology Co., Ltd



上海市嘉定区嘉松北路 6655 号 12 幢 B 区

河北省保定市朝阳南大街 2299 号

0312-2196535

[www.ftxt-e.com](http://www.ftxt-e.com)