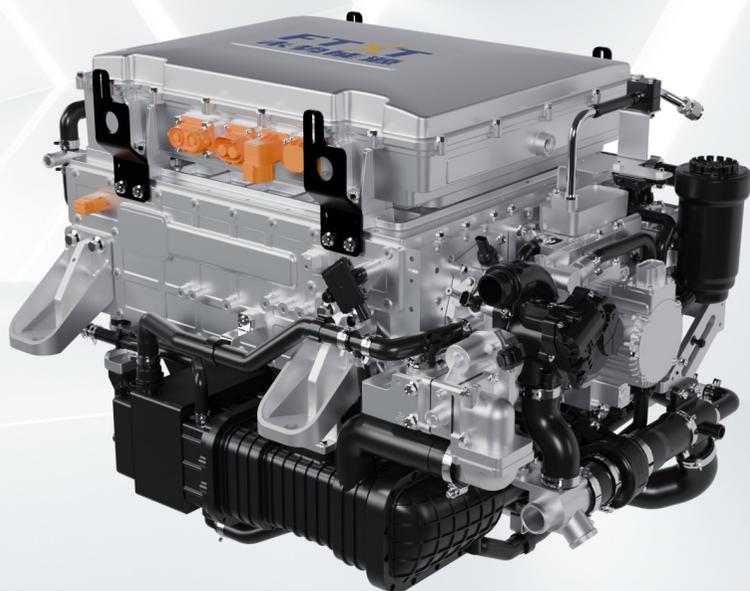


120kW 氢燃料电池发动机



重量：256 kg

峰值功率：121 kW

额定功率：120 kW

最小稳定功率：12 kW

绝缘： $\geq 1000 \Omega/V$

输出电压：500~750 V DC

系统最高效率：58%

系统额定效率：42%

防护等级：IP67

工作温度：-30~45 °C

产品介绍

120kW 燃料电池系统为未势能源发布的 1.5 代燃料电池系统产品，电堆、空压机、DC/DC 等核心零部件均为国产、自主可控，实现了低成本、高寿命、高效率、高集成化、车规级设计理念，可广泛应用于重载、大功率、商用车等领域。

技术特点

- 高集成度机械布置：采用氢、空、水同侧，将 BoP 辅件直接集成在 Manifold，对零部件根据空间及性能要求正向开发，且便于拆卸维修。
- 高效的关键—BOP：车规级、高度集成的空压机，整机综合效率达 71%；DCDC 采用高频 Sic（碳化硅），最高效率达 98%，行业领先；氢泵转速高、体积小、噪声低。
- 系统高可靠：严苛的 DV 验证、车载级在线健康诊断（NODS “诺德医生”）保证。